



专注智能超声波下贴液位计，油位传感和可编程控制器，工业测控解决方案服务商，以技术创新驱动行业升级，为客户提供精准、可靠的测控技术支持。

CONTENTS 目录

01

关于我们

聚焦行业前沿，深耕领域发展，秉持创新理念，以专业的态度和前瞻的视野，构建可持续发展的企业蓝图，确立长远的发展愿景。

02

核心产品

依托自主研发的核心技术，打造性能卓越的主力产品矩阵，以差异化的技术优势，为市场提供更高效、更智能的优质选择。

03

应用场景

深度贴合多行业实际需求，打造定制化解决方案，覆盖智能制造、智慧服务等核心领域，展现产品与服务的多元化落地能力。

04

研发生产

汇聚专业研发团队，搭建高标准生产基地，严格执行全流程质量管控体系，确保从技术创新到产品交付的每一个环节都精准可靠。

05

合作服务

构建全流程、一体化的服务体系，从前期对接、方案规划到落地执行与售后保障，为合作伙伴提供高效、专业的全方位支持。

06

客户案例

沉淀丰富的行业服务经验，分享与知名企业的成功案例，用真实成果印证产品价值，展现值得信赖的合作实力。

01 关于我们

深耕工业传感与自动化测控领域

深圳江群科技深耕工业传感与自动化测控领域15年，集研发、生产、销售、售后于一体的高新技术企业。核心主营超声波液位/油位传感器、智能测控仪表、Modbus通讯采集模块、PLC和PLC配套传感设备，产品广泛应用于油罐车、储能油罐、化工储罐、工程机械、市政水务等多场景工业监测，为客户提供稳定可靠的一站式传感解决方案。



经营理念

以精准传感赋能工业数字化转型，以稳定可靠的产品品质赢得市场与客户的长期信赖，坚持技术创新与服务并重。



企业愿景

聚焦车载与储罐监测细分赛道，持续突破技术瓶颈，致力成为国内领先、行业认可的智能液位监测系统标杆品牌。

01 关于我们

专业团队与设施，铸就硬核实力

公司深耕自动化领域多年，配备标准化生产车间与专业研发实验室，构建了完善的技术创新体系。核心团队汇聚十余年行业经验的资深工程师，始终坚持自主算法研发，掌握核心技术壁垒。同时建立严苛的全流程出厂检测机制，确保每一件产品都通过多项行业可靠性认证，为客户提供稳定、高效、安全的解决方案。

“10+年行业沉淀，以技术创新驱动，以严苛标准护航，
打造值得信赖的自动化品牌”



标准化生产车间

配备现代化产线设备，实施精细化生产管理，保障产品工艺一致性与生产效率。



自主算法研发

坚持底层算法自主研发，突破技术瓶颈，形成独特的核心竞争优势与技术壁垒。



专业研发实验室

配置高精度测试仪器，专注前沿技术攻关与产品性能验证，加速技术成果转化落地。



全流程出厂检测

建立严苛的多环节质检体系，从零部件到成品层层把关，确保交付产品零缺陷。



资深核心团队

汇聚行业顶尖人才，拥有十余年自动化硬件开发经验，为技术创新提供坚实人才支撑。



权威资质认证

通过ISO及多项行业专项认证，产品质量与技术指标均达到国际先进标准要求。

02 核心产品



JUNTRY系列超声波油位计

集成高精度非接触式测量、智能芯片控制与稳定无线传输技术于一体，抗干扰能力强，可在复杂工业环境中精准捕捉液位数据，是各类罐体油位实时监测的理想核心设备。



测控终端与信号转换模块

支持4G全网通数据实时上传，配备高清本地液晶显示与多阈值报警输出功能；支持多路传感信号采集，兼容液位、温度等多类型工业设备，实现数据的统一汇聚与解析。



全场景定制化监测方案

为客户提供油罐车油量监控、厂区储罐远程管理、工程机械油耗监测等一站式软硬件配套方案，深度贴合行业应用场景，实现从数据采集到云端管理的全链路定制服务。

以技术为核心，以需求为导向，构建“硬件+软件+服务”的完整生态闭环，为工业液位监测领域提供高效、可靠、安全的一体化解决方案。

02 核心产品

高精度超声波液位传感器



专为复杂工业环境设计，集成先进传感技术，实现对各类介质液位的精准、稳定监测。

非接触式测量

无需接触被测介质，从根本上避免了介质污染、探头堵塞与腐蚀问题，显著延长设备使用寿命，降低维护成本。

标准协议兼容

原生支持Modbus-RTU工业标准协议，可无缝对接PLC、车载终端及各类工控系统，集成过程简单高效。

工业级坚固防护

具备IP67防护等级与宽温工作能力，抗震动、耐冲击，完美适配油罐车、户外储罐等复杂移动与恶劣工况。

精准稳定可靠

采用先进信号处理算法，测距精度高、误差极小，确保长期连续运行下的数据一致性与可靠性，为决策提供保障。

02 核心产品



自研抗干扰算法

超声波核心算法自主研发，具备极强的抗环境干扰能力，在复杂工况下仍能保证测量数据的精准与稳定。

严苛环境工业防护

采用高防护等级设计，完美适应高低温、机械颠簸、粉尘油污等各类严苛工业场景，保障设备长效运行。

标准协议无缝集成

全面兼容Modbus、Profinet等主流工业通讯协议，可快速无缝对接现有工控系统，大幅降低集成难度与成本。

灵活OEM/ODM定制

支持从硬件接口到软件功能的深度定制化开发，根据客户的特定应用场景，量身打造专属的解决方案。

无忧售后保障体系

全检出厂确保零缺陷，提供行业领先的超长质保服务；配备专业技术团队，提供7×12小时全天候技术支持与快速响应服务。

03 应用场景



油罐运输车队

实时监控油量数据，有效杜绝运输途中的偷油、漏油行为，实现车队运输全流程的数字化、可视化管理。



厂区储油 / 化工储罐

提供24小时不间断的远程液位监测服务，自动生成库存报表与统计数据，提升仓储管理的效率与安全性。



工程机械、柴油设备

实时采集各类工程机械设备的柴油消耗数据，精准核算单机作业成本，助力企业实现精细化的成本管控与效益分析。



水务、环保储液罐

针对清水池、污水池及各类药剂储液罐，提供无接触、高稳定的持续液位监测，保障水务与环保作业的稳定运行。

03 应用场景



油罐运输车队管理

通过智能终端实时监控运输状态，实现车辆定位、油量监测与轨迹追踪一体化，保障危化品运输全流程的安全可控与高效调度。



化工园区储罐监测

利用物联网传感器对大型储罐的液位、温度、压力进行全天候精准采集，构建可视化监管平台，消除化工生产中的安全隐患。



工程机械智能运维

为挖掘机、装载机等设备加装智能终端，实时回传工况数据，支持远程故障诊断与预防性维护，提升工程机械设备的利用率与寿命。



城市污水处理自控

基于自动化控制系统优化污水处理工艺，实现水质指标的实时监测与工艺参数自动调节，保障出水质量并降低运营能耗成本。

04 研发与生产



标准化的研发实验室配备了先进的测试设备，为软硬件技术攻关和产品原型验证提供了坚实保障，确保技术方案的可行性与稳定性。

核心研发能力

拥有独立软硬件研发团队，精通单片机开发、超声波信号处理与工业总线通讯。可根据客户工况，深度定制硬件结构、通讯协议及后台数据对接方案，实现技术与场景的完美融合。

严苛生产管控

建立标准化组装产线，严格执行老化、防水、震动、精度校准四道出厂检测工序。全流程质量监控体系层层把关，严控产品不良率，确保交付设备的稳定性与可靠性。

04 研发与生产



依托高度自动化的现代化智能产线，我们实现了生产流程的标准化、数字化管控。从核心组件装配到整机集成，每一个环节都经过精密设计，确保产品品质的稳定性与一致性，为客户提供可靠的硬件支撑。

01 / 资质配套体系完善

产品通过防水防尘、高低温环境等多项专业检测，支持提供完整的出厂合格证与检测参数清单，资质文件规范齐全，完全满足各类工程投标及项目验收的配套资料需求。



标准化产线

建立全流程生产标准，严控每一道工序，确保产品生产的一致性与高效性。



四道严苛检测

老化、防水、震动、精度校准层层把关，从源头规避质量风险，保障交付品质。



合规资质完备

持有权威机构检测报告，资质链条完整，可完美匹配各类工程项目的准入要求。

05 合作与服务

全链路一站式服务流程，全程护航项目落地

我们打通从需求沟通到售后维保的全闭环，严格把控每一个环节，确保方案精准适配、交付及时高效。流程涵盖：需求沟通 → 方案定制 → 样品测试 → 批量生产 → 发货交付 → 技术指导 → 售后维保，为您提供省心、专业的全流程支持。



专业售前规划

提供免费工况方案规划与参数选型指导，全程支持样品测试，确保前期方案贴合实际需求，规避项目风险。



透明售中交付

实时同步生产进度，支持产品丝印、包装定制等个性化服务，严格把控生产质量，确保按时、按质完成交付。



无忧售后保障

提供远程调试指导，故障快速响应机制，质保期内免费维修与更换。专业团队随时待命，解决您的后顾之忧。

05 合作与服务



现货批量供货

提供标准化成熟产品的现货供应服务，拥有充足的库存支持，能够快速响应各类批量订单需求，确保交付时效与产品质量的稳定性。



项目配套合作

针对特定行业或客户的专项项目，提供定制化的配套解决方案，深度贴合项目场景需求，全程跟进项目进度，保障配套方案的精准落地。



品牌贴牌OEM

全方位支持客户品牌贴牌生产需求，严格遵循品牌视觉规范与质量标准，提供从产品设计优化到生产制造的一站式OEM服务，助力客户打造专属品牌产品。



软硬件深度定制开发

基于核心技术能力，为客户提供从底层硬件架构设计到上层软件功能开发的全链条深度定制服务，解决个性化、专业化的复杂技术需求。

06 客户案例与优势



源头厂家

自有生产基地，省去中间商差价，直接让利客户，同等质量下拥有更高的性价比优势。



技术支持

资深技术团队全程对接，提供方案设计、调试指导，快速响应并解决各类项目技术难题。



快速交付

常规型号现货库存充足，标准化生产流程保障急单快速排产发货，满足项目的紧急交付需求。



持续创新

紧跟行业技术趋势，持续迭代产品性能，同步更新适配新型工控设备，为客户提供长期价值。

行业深耕，广受信赖：我们的合作客户覆盖物流车队、能源化工、自动化工程商、设备整机厂等多个核心领域。凭借稳定可靠的产品性能、完善的技术支持体系以及高效的服务响应，在行业内积累了大量优质口碑，成为众多企业长期信赖的合作伙伴。

JUNTRY

®

深圳江群科技有限公司

联系我们



深圳江群科技有限公司 (JUNTRY Tech)

专注液位计PLC及工业传感设备研发与制造，以技术创新驱动产业升级



公司地址

深圳市宝安区沙井街道沙二西环新村十三巷14号304 交通便利，配套完善的现代化科技园区。



联系电话

固话：0755-28485824
技术对接：13640916315
18025315365



官方网站：www.juntry.com | 欢迎访问了解更多产品详情



扫码咨询

添加企业微信或关注公众号，获取最新的产品资料与技术支持服务。

“用心做好每一台工业传感设备”

—— 致力于为客户提供最可靠的工业感知解决方案