



Siamo un fornitore di soluzioni industriali di misurazione e controllo, specializzato in trasmettitori di livello a ultrasuoni ad alta precisione, sensori di livello dell' olio e controller logici programmabili industriali\ . Grazie all' innovazione tecnologica, promuoviamo la modernizzazione industriale e garantiamo ai clienti un supporto tecnico preciso e affidabile nel settore della strumentazione di misura e controllo

Indice

01

Presentazione aziendale

02

Prodotti principali

03

Campi di applicazione

04

Ricerca e produzione

05

Collaborazioni e servizi

06

**Progetti clienti e vantaggi
competitivi**

01 Presentazione aziendale

Competenze nella sensoristica industriale e misurazioni automatizzate

Shenzhen JUNTRY Technology è un' azienda high-tech integrata nella ricerca, produzione, vendita e assistenza post-vendita, con quindici anni di esperienza nel settore della sensoristica industriale e delle misurazioni automatizzate. I nostri prodotti principali includono sensori di livello di liquidi e olio a ultrasuoni, strumenti intelligenti di misura e controllo, moduli di acquisizione dati Modbus, controller industriali e componenti sensoristiche correlate. Le nostre soluzioni sono ampiamente utilizzate per il monitoraggio di autocisterne, serbatoi energetici, contenitori chimici, macchine edili e reti idriche urbane, garantendo soluzioni sensoristiche complete e affidabili.



Filosofia aziendale

Accelerare la trasformazione digitale industriale tramite sensoristica di precisione; conquistare la fiducia duratura del mercato e dei clienti grazie alla qualità stabile dei prodotti. Diamo uguale importanza all' innovazione tecnologica e ai servizi integrati.



Visione aziendale

Concentrarsi sui settori specializzati del monitoraggio veicolare e dei serbatoi, superare continuamente gli ostacoli tecnici e creare un marchio di riferimento riconosciuto nel settore per i sistemi intelligenti di controllo del livello dei liquidi.

01 Presentazione aziendale

Capacità consolidate grazie a team professionale e strutture avanzate

Grazie alla pluriennale esperienza nell' automazione industriale, l' azienda dispone di stabilimenti produttivi standardizzati e laboratori di ricerca specializzati, realizzando un sistema completo di innovazione tecnologica\.. Il team tecnico principale è formato da ingegneri senior con oltre dieci anni di esperienza, che sviluppano autonomamente gli algoritmi base e creano vantaggi tecnici esclusivi\..Applichiamo rigorosi controlli di fabbrica in tutte le fasi di produzione, garantiamo la certificazione di affidabilità industriale di tutti i prodotti e forniamo soluzioni industriali stabili, efficienti e sicure ai nostri clienti.

Oltre dieci anni di esperienza industriale\.. Guidati dall' innovazione tecnologica e regolati da rigorosi standard di qualità, costruiamo un marchio affidabile nel campo dell' automazione industriale\..



Stabilimenti produttivi standardizzati

Dotati di linee di produzione moderne e gestione industriale ottimizzata, garantiscono una qualità costante e la massima efficienza produttiva\..



Laboratorio di ricerca specializzato

Attrezzato con strumenti di misura ad alta precisione per ricerche avanzate e collaudi prestazionali, accelera la trasformazione dei risultati tecnologici in prodotti seriali\..



Team tecnico senior qualificato

Riunisce esperti nello sviluppo di hardware di automazione, consolidando le basi dell' innovazione tecnologica\..



Sviluppo autonomo di algoritmi

I nostri algoritmi proprietari superano i limiti tecnici e generano vantaggi competitivi unici\..



Controllo qualità integrato lungo la produzione

Verifiche multilivello dalla fornitura dei componenti alla spedizione finale, eliminando difetti di produzione\..



Certificazioni ufficiali

Certificazione ISO, conformità alle normative industriali settoriali, parametri tecnici all' avanguardia internazionale\..

02 Prodotti principali



Trasmettitori di livello dell' olio a ultrasuoni serie JUNTRY

Combinano misurazione senza contatto ad alta precisione, controllo con chip intelligente e trasmissione wireless stabile, con elevata immunità ai disturbi elettromagnetici\.

Acquisisce dati di livello anche in condizioni industriali complesse, rappresentando lo strumento ideale per il monitoraggio in tempo reale del livello dell'olio nei serbatoi\.



Terminali di misura e controllo e moduli di conversione del segnale

Supportano la trasmissione dati in tempo reale tramite rete 4G, dotati di display LCD ad alta risoluzione locale e uscite di allarme multilivello\.

Acquisiscono segnali multicanale di livello e temperatura, abilitando l' acquisizione e l' analisi uniforme dei dati industriali\.



Soluzioni di monitoraggio personalizzate per ogni scenario

Offriamo soluzioni hardware e software integrate, tra cui il monitoraggio del consumo di carburante delle autocisterne, la gestione remota dei serbatoi industriali e il tracciamento del consumo di diesel delle macchine edili\.

Adattiamo i servizi agli ambienti industriali, accompagnando i clienti dalla raccolta dati alla gestione cloud\.

Centrati sulla tecnologia e orientati alle esigenze dei clienti, abbiamo realizzato un ecosistema chiuso «Hardware \+ Software \+ Servizi», fornendo soluzioni integrate efficienti, affidabili e sicure per il controllo industriale del livello dei liquidi\.

02 Prodotti principali

Sensori di livello di liquidi a ultrasuoni ad alta precisione



Progettati per ambienti industriali gravosi, integrano tecnologie sensoristiche avanzate per un monitoraggio stabile e preciso di ogni tipologia di liquido\.



Misurazione senza contattoL

assenza di contatto diretto con il fluido misurato elimina contaminazioni, intasamenti e corrosioni delle sonde, prolungando la durata dello strumento e riducendo i costi di manutenzione\.



Struttura protettiva industriale

Grado di protezione IP67, ampio intervallo di temperature operative, resistenza a vibrazioni e urti, perfetti per autocisterne e serbatoi esterni in condizioni di lavoro severe\.



Compatibilità con protocolli standard

Supporto nativo del protocollo industriale Modbus\RTU, connessione fluida con controller industriali, terminali di bordo e tutti i sistemi di controllo industriale, semplificando l'integrazione di sistema\.



Alta precisione e stabilità

Algoritmi ottimizzati di elaborazione dei segnali garantiscono un errore di misura minimo, stabilità dati durante il funzionamento continuativo e supportano le decisioni operative industriali\.

02 Prodotti principali



Algoritmi interni di soppressione dei disturbi

I nostri algoritmi proprietari a ultrasuoni neutralizzano efficacemente i disturbi ambientali, preservando la precisione di misura in contesti industriali complessi\.



Struttura protettiva per ambienti aggressivi

Resistenza a temperature estreme, vibrazioni meccaniche, polvere e contaminazioni oleose, garantisce un funzionamento stabile a lungo termine\.



Integrazione fluida con protocolli industriali

Compatibilità totale con i principali protocolli di comunicazione Modbus e Profinet, riducendo drasticamente costi e complessità di integrazione con sistemi di controllo esistenti\.



Personalizzazione flessibile OEM e ODM

Sviluppo profondo su misura, dalle interfacce hardware alle funzioni software, per realizzare soluzioni settoriali esclusive\.



Servizi post-vendita completi

Controllo qualità totale prima della spedizione, garanzie estese all' avanguardia del settore\. Il nostro team tecnico offre assistenza 24 ore su 24 per la risoluzione rapida dei guasti\.

03 Campi di applicazione



Flotte di autocisterne

Il monitoraggio del livello in tempo reale previene furti e perdite di carburante durante il trasporto, abilitando una gestione digitale e visualizzata dell'intera flotta veicolare\.



Serbatoi industriali per carburanti e sostanze chimiche

Monitoraggio remoto continuativo, generazione automatica di report di inventario e analisi statistiche, aumentando l'efficienza di magazzino e la sicurezza degli impianti industriali\.



Macchine edili e gruppi diesel

Raccolta dati in tempo reale sul consumo di diesel delle macchine edili, calcolo preciso dei costi operativi per ogni apparecchiatura, supportando le aziende nel controllo dei costi e nell'analisi di redditività\.



Serbatoi idrici e impianti ambientali

Monitoraggio del livello senza contatto ad alta stabilità per serbatoi di acqua potabile, vasche di depurazione e contenitori di reagenti chimici, assicurando il funzionamento regolare degli impianti idrici e ambientali\.

03 Campi di applicazione



Gestione trasporto merci pericolose

Monitoraggio integrato di posizione veicolare, livello dell' olio e percorso tramite terminali intelligenti, garantendo la sicurezza del trasporto di sostanze pericolose e ottimizzando le operazioni\.



Monitoraggio serbatoi parchi chimici

Misurazione continua e precisa di livello, temperatura e pressione dei grandi serbatoi tramite sensori IoT, realizzazione di una piattaforma di controllo visualizzata per eliminare rischi industriali\.



Manutenzione intelligente macchine edili

Installazione di terminali di bordo su escavatori e caricatori, trasmissione remota dei dati operativi per diagnostica guasti e manutenzione predittiva, aumentando il tasso di utilizzo e la durata delle apparecchiature\.



Depurazione automatizzata acque reflue urbane

Integrazione con sistemi di automazione per il controllo in tempo reale dei parametri qualitativi dell' acqua, regolazione automatica dei processi, stabilizzazione della qualità di scarico e riduzione del consumo energetico\.

04 Ricerca e produzione



Capacità di ricerca tecnologica

Disponiamo di un team interno di sviluppatori hardware e software specializzato nella programmazione di microcontrollori, elaborazione di segnali a ultrasuoni e comunicazione su bus industriali\.

Adattiamo progettazione hardware, protocolli di comunicazione e connettività cloud alle condizioni operative dei clienti, combinando perfettamente tecnologia e requisiti produttivi\.



Rigoroso controllo qualità di produzione

Le linee di assemblaggio standardizzate applicano quattro procedure di collaudo obbligatorie: invecchiamento termico, prova di tenuta, collaudo vibrazionale e calibrazione di precisione\.

Controlliamo la qualità in ogni fase produttiva, riducendo il tasso di difetti e garantendo spedizioni affidabili\.

04 Ricerca e produzione



Le linee di produzione digitali ad alta automazione garantiscono una gestione numerica standardizzata di tutti i processi produttivi\. Ogni fase, dall' assemblaggio dei componenti chiave all' integrazione finale dello strumento, è controllata con precisione, stabilizzando la qualità dei prodotti e fornendo apparecchiature industriali affidabili ai clienti\.

01 / Documentazione certificativa completa

Superamento di collaudi integrati di tenuta, impermeabilità alla polvere e resistenza termica, rilascio di report di collaudo e schede tecniche complete, conforme ai requisiti di gare industriali e collaudi progettuali\.

Linee di produzione standardizzate

Processi produttivi normati eliminano scostamenti di fabbricazione, garantendo una produzione stabile ed efficiente\.

Controllo rigoroso in quattro fasi

Verifiche graduali di invecchiamento, tenuta, vibrazioni e calibrazione eliminano i difetti di produzione alla fonte\.

Certificazioni ufficiali complete

Report di collaudo autorizzati dagli enti statali, catena di certificazioni continua, conforme ai criteri di accesso a tutti i progetti industriali\.

05 Collaborazioni e servizi

Servizi integrati lungo tutto il ciclo di vita del progetto

Abbiamo realizzato un ciclo di assistenza chiuso dall' analisi dei fabbisogni alla manutenzione post\-vendita, controllando ogni fase operativa e garantendo soluzioni adeguate e spedizioni puntuali\.

Flusso operativo: Analisi fabbisogni → Sviluppo soluzioni personalizzate → Collaudo campioni → Produzione seriale → Spedizione → Formazione tecnica → Assistenza post\-vendita

Servizi pre\-vendita: consulenze e ingegneria

Progettazione gratuita di schemi operativi e consulenze sulla selezione delle apparecchiature, supporto completo nei collaudi di campioni, prevenzione tempestiva dei rischi progettuali\.

Fase di ordinazione: controllo trasparente delle spedizioni

Aggiornamenti regolari sull' avanzamento della produzione, personalizzazione serigrafica e confezionamento dei prodotti\.

Rigorosi controlli di qualità garantiscono la conformità delle spedizioni ai termini contrattuali\.

Dopo la spedizione: assistenza tecnica garantita

Guida remota alla messa in servizio, risposta rapida ai guasti, riparazione e sostituzione gratuite durante il periodo di garanzia\.

I nostri ingegneri sono sempre disponibili per risolvere qualsiasi problema tecnico\.

05 Collaborazioni e servizi



Forniture all' ingrosso da magazzino

Scorte permanenti di prodotti standardizzati, risposta rapida a grandi ordinativi, garanzia di tempi e qualità costante\.



Collaborazione progettuale

Soluzioni settoriali personalizzate per progetti industriali specifici, accompagnamento completo per la realizzazione conforme ai contratti\.



Produzione OEM con marchio cliente

Servizi OEM integrati con applicazione marchio cliente, rigoroso rispetto degli standard qualitativi e di branding, assistenza completa dallo sviluppo alla produzione seriale\.



Sviluppo hardware e software avanzato

Personalizzazione totale dal progetto hardware base alle funzioni software avanzate, soddisfacendo requisiti tecnici complessi\.

06 Progetti clienti e vantaggi competitivi



Principali punti di forza competitivi

Proprietà degli impianti produttivi elimina i margini intermediari, garantendo un ottimo rapporto qualità-prezzo a parità di specifiche tecniche



Supporto tecnico professionale

Accompagnamento completo da ingegneri senior dalla progettazione delle soluzioni alla messa in opera in loco, risoluzione rapida dei guasti industriali.



Spedizioni veloci

Magazzino permanente di apparecchiature standard, pianificazione produttiva prioritaria per ordinativi urgenti, rispetto di scadenze rigide.



Aggiornament o tecnologico continuativo

Ottimizzazione periodica delle prestazioni prodotto e adattamento alla compatibilità con le ultime apparecchiature di automazione, creando valore duraturo per i clienti.

Riconoscimento settoriale e partner: I nostri partner operano nel settore logistico, energetico, chimico, ingegneria dell' automazione e produzione di macchinari industriali\ . Grazie alla qualità stabile dei prodotti, al supporto tecnico integrato e alla risposta rapida dei servizi, vantiamo un' ottima reputazione settoriale e siamo partner affidabile a lungo termine di numerose aziende industriali

Shenzhen JUNTRY Technology S.r.l.



Specializzati nella ricerca, sviluppo e produzione di trasmettitori di livello, controller industriali e apparecchiature sensoristiche, promuoviamo il progresso industriale tramite l'innovazione tecnologica

Indirizzo



Stanza 304, Numero 14, Vico 13, Villaggio Xihuan Xincun, Distretto Shajing, Bao'an, Shenzhen, Provincia di Guangdong, Cina\.. Situata in un parco tecnologico moderno, con infrastrutture e collegamenti trasportistici ottimali\.

Dati di contatto



Telefono fisso:

0755-28485824

Linea tecnica:

+86 13640916315

+86 18025315365



www.juntry.com |

Consulta tutti i dettagli prodotto sul nostro sito ufficiale



**cansiona il codice
QR per
aggiungere il**

WeChat aziendale
ufficiale o seguire il
nostro account, ricevere
documentazione
aggiornata e assistenza
tecnica continua

**“Realizziamo ogni
strumento sensoristico
industriale con dedizione”**

Forniamo le soluzioni sensoristiche
industriali più affidabili per i nostri clienti