



Wir sind ein Anbieter für industrielle Mess- und Steuerungslösungen, spezialisiert auf hochpräzise Ultraschall-Füllstandstransmitter, Ölstandsensoren und speicherprogrammierbare Steuerungen (SPS). Gestützt durch technologische Innovationen fördern wir die industrielle Modernisierung und bieten Kunden präzise und zuverlässige technische Unterstützung im Bereich Mess- und Steuerungstechnik.

Inhaltsverzeichnis

01 Inhaltsverzeichnis

02 Kernprodukte

03 Anwendungsbereiche

04 Forschung & Produktion

05 Kooperation &
Dienstleistungen

06 Kundenprojekte &
Wettbewerbsvorteile

01 Unternehmensübersicht

Kompetenz in der industriellen Sensorik und automatisierten Messtechnik

Shenzhen JUNTRY Technology ist ein Hightech-Unternehmen mit integrierter Forschung und Entwicklung, Produktion, Vertrieb und Kundenservice sowie fünfzehn Jahren Branchenerfahrung in der industriellen Sensorik und automatisierten Messtechnik. Zu unseren Hauptprodukten gehören Ultraschall-Flüssigkeits- und Ölstandsensoren, intelligente Mess- und Steuergeräte, Modbus-Kommunikationserfassungsmodule, SPS sowie zugehörige Sensorikkomponenten. Unsere Lösungen werden umfassend zur Überwachung von Tanklastwagen, Energiespeichertanks, Chemiebehältern, Baumaschinen und städtischen Wasserversorgungsanlagen eingesetzt und bieten zuverlässige, ganzheitliche Sensoriklösungen.



Unternehmensphilosophie

Beschleunigung der industriellen digitalen Transformation durch präzise Sensorik; langfristiges Vertrauen von Markt und Kunden durch stabile Produktqualität gewinnen\.

Wir legen gleichermaßen Wert auf technologische Innovation und umfassende Dienstleistungen



Unternehmensvision

Fokus auf spezialisierte Bereiche der fahrzeuggebundenen und speicherbezogenen Überwachung, kontinuierliche Überwindung technischer Hürden und Aufbau einer branchenweit anerkannten Referenzmarke für intelligente Füllstandsüberwachungssysteme\.

01 Unternehmensübersicht

Kernstärke durch professionelles Team und leistungsfähige Anlagen

Aufgrund langjähriger Erfahrung in der Industrieautomatisierung verfügt unser Unternehmen über standardisierte Produktionshallen und professionelle Forschungslabore und hat ein vollständiges Innovationssystem aufgebaut\.. Unser zentrales Technikteam besteht aus leitenden Ingenieuren mit mehr als zehn Jahren Berufserfahrung, die unterliegende Algorithmen selbst entwickeln und exklusive technische Barrieren aufbauen\.. Wir wenden ein strenges werkseitiges Prüfverfahren über den gesamten Produktionsprozess an, sichern die Zertifizierung aller Produkte nach industriellen Zuverlässigkeitsnormen und liefern stabile, effiziente und sichere Industrielösungen für unsere Kunden\..

Über zehn Jahre Industrierfahrung. Angetrieben durch technologische Innovationen und geregelt durch strenge Qualitätsnormen bauen wir eine vertrauenswürdige Automatisierungsmarke auf.

Standardisierte Produktionshallen

Ausgestattet mit modernen Fertigungslinien und verfeinerter Industrieverwaltung, sichert gleichbleibende Produktqualität und maximale Produktionseffizienz\..

Professionelles Forschungslabor

Bestückt mit hochpräzisen Messgeräten für Spitzenforschung und Produktleistungsvalidierung, beschleunigt die Umsetzung technischer Ergebnisse in Serienprodukte

Erfahrenes zentrales Technikteam

Zusammenfassung von Fachkräften für Automatisierungshardwareentwicklung, festigt die Grundlage technischer Innovationen\..

Eigene Algorithmenentwicklung

Unsere exklusiven Basisalgorithmen überwinden technische Grenzen und schaffen einzigartige Wettbewerbsvorteile\..

Prozessübergreifende Qualitätskontrolle

Mehrstufige Prüfungen von der Teilelieferung bis zum Fertigprodukt, garantiert eine fehlerfreie Lieferung\..

Offizielle Zertifizierungen

ISO-zertifiziert und konform mit zahlreichen spezialisierten Industrienormen; technische Werte erreichen internationales Spitzenniveau.

02 Kernprodukte



JUNTRY -Serie Ultraschall\-\nÖlstandstransmitter

Vereinigt hochpräzise berührungslose Messung, intelligente Chipsteuerung und stabile Funkübertragung, verfügt über eine starke Störfestigkeit. Es erfasst Füllstandsdaten auch in komplexen Industriebedingungen präzise und stellt das ideale Kerngerät für die Echtzeit-Ölstandsüberwachung aller Speicherbehälter dar.



Mess\-\nund Steuerterminals sowie Signalwandlermodule

Unterstützt die Echtzeit-Datenübertragung über das 4G-Netz, verfügt über lokales hochauflösendes LCD-Display und mehrschwellige Alarmausgabe\-. Es erfasst mehrkanalige Sensorsignale für Füllstand, Temperatur und weitere Industriegrößen und ermöglicht die vereinheitlichte Datenerfassung und -analyse.



Szenariogerechte individuelle Überwachungslösungen

Wir bieten ganzheitliche Hardware-Software-Komplettlösungen für die Kraftstoffüberwachung von Tanklastwagen, die Fernverwaltung von Industrietanks und den Verbrauchstracking von Baumaschinen. Wir passen unsere Dienstleistungen an industrielle Umgebungen an und begleiten Kunden umfassend von der Datenerfassung bis zur Cloud-Verwaltung.

Technologiezentriert und bedarfsorientiert bauen wir ein geschlossenes Ökosystem aus „Hardware + Software + Dienstleistung“ auf und liefern effiziente, zuverlässige und sichere integrierte Lösungen für die industrielle Füllstandsüberwachung.

02 Kernprodukte

Hochpräzise Ultraschall\-Flüssigkeitsstandsensoren



Entwickelt für raue Industriebedingungen, integriert diese Sensoren fortschrittliche Sensortechnik zur stabilen und genauen Überwachung aller Flüssigkeitsmedien\.



Berührungslose Messung

Kein direkter Kontakt zum Messmedium, vermeidet Medienverschmutzung, Sondenverstopfung und Korrosion grundsätzlich, verlängert die Gerätelebensdauer und senkt Wartungskosten\.



Standardprotokollkom patibilität

Native Unterstützung des Industriestandardprotokolls Modbus\RTU, nahtlose Verbindung mit SPS, fahrzeuggebundenen Terminals und allen Industriesteuerungssystemen, vereinfachte Systemintegration\.



Industrielle Schutzkonstruktion

Schutzart IP67, erweiterter Betriebstemperaturbereich, schock\- und vibrationsfest, optimal geeignet für Tanklastwagen und Außentanks unter extremen Einsatzbedingungen\.



Hohe Präzision und Stabilität

Einsatz optimierter Signalverarbeitungsalgorithmen, geringe Messabweichung, sichert stabile Daten bei langfristigem Dauerbetrieb und unterstützt industrielle Entscheidungen\.

02 Kernprodukte



Eigene störunterdrückende Algorithmen

Selbstentwickelte Ultraschall\Kernalgorithmen unterdrücken Umgebungsstörungen effektiv und bewahren die Messgenauigkeit unter komplexen Industriebedingungen\.



Nahtlose Anbindung an Industrieprotokolle

Vollständige Kompatibilität mit gängigen Kommunikationsprotokollen wie Modbus und Profinet, senkt Integrationsaufwand und Kosten für bestehende Steuerungssysteme erheblich\.



Schutzkonstruktion für extreme Umgebungen

Beständig gegen Extremtemperaturen, mechanische Vibrationen, Staub und Ölverschmutzung, gewährleistet langfristigen stabilen Betrieb\.



Flexible OEM\- und ODM\-Anpassung

Tiefe kundenspezifische Entwicklung von Hardwareschnittstellen bis hin zu Softwarefunktionen, Erstellung exklusiver Branchenlösungen\.



Umfassender Kundenservice

Vollständige Qualitätskontrolle vor dem Versand, branchenführende erweiterte Garantieleistungen\.
Unser Technikteam leistet 7×24\-Stunden\-Support zur schnellen Störungsbehebung\.

03 Anwendungsbereiche



Tanklastwagen\ -Flotten

Echtzeit\ -Füllstandsüberwachung verhindert Kraftstoffdiebstahl und Flüssigkeitsverluste während des Transports und ermöglicht die digitale, visualisierte Gesamtverwaltung der Fahrzeugflotte\.



Industriekraftstoff\ - und Chemiebehälter

24/7\ -Fernüberwachung, automatische Bestandsberichterstellung und statistische Auswertung, steigert die Lagerverwaltungseffizienz und die Betriebssicherheit von Industrieanlagen\.



Baumaschinen und Dieseleinheiten

Echtzeit\ -Erfassung des Dieserverbrauchs aller Baumaschinen, präzise Berechnung der betrieblichen Einzelgerätekosten, unterstützt Unternehmen bei der Kostenkontrolle und Wirtschaftlichkeitsanalyse\.



Wasserwirtschafts\ - und Umweltschutzspeicher

Berührungslose, hochstabile Füllstandsüberwachung für Trinkwassertanks, Abwasserbecken und Chemikalienbehälter, sichert den stabilen Betrieb von Wasserwirtschafts\ - und Umweltschutzanlagen\.

03 Anwendungsbereiche



Gefahrgut\-\nTanklastwagenverwaltung

Integrierte Überwachung von Fahrzeugposition, Ölstand und Fahrstrecke über intelligente Terminals, gewährleistet die Transportsicherheit von Gefahrgütern und optimiert den Betrieb\.



Behälterüberwachung\nin Chemieparks

Rund um die Uhr präzise Messung von Füllstand, Temperatur und Druck großer Speicherbehälter mittels IoT\-\Sensoren, Aufbau eines visuellen Überwachungssystems zur Beseitigung von Industrierisiken\.



Intelligente Wartung\nvon Baumaschinen

Installation fahrzeuggebundener Terminals an Baggern und Ladern, Fernübertragung von Betriebsdaten zur Fehlerdiagnose und vorausschauenden Wartung, steigert Geräteauslastung und Lebensdauer\.



Automatisierte\nStadtabwasserbehandlung

Verknüpfung mit Automatisierungssystemen zur Echtzeit\-\Überwachung von Wasserqualitätsparametern, automatische Prozessanpassung, stabilisiert Ablaufqualität und senkt Energieverbrauch\.

04 Forschung \& Produktion



Zentrale Forschungskompetenzen

Wir verfügen über ein internes Hard\- und Softwareentwicklungsteam mit Fachwissen in Mikrocontroller\-Programmierung, Ultraschallsignalverarbeitung und Industriebuskommunikation\-. Wir passen Hardwaredesign, Kommunikationsprotokolle und Cloud\-Anbindung an kundenspezifische Einsatzbedingungen an und verbinden Technik optimal mit Betriebsanforderungen\-.

Strenge Produktionsqualitätskontrolle

Unsere standardisierten Montagelinien wenden vier verbindliche Prüfverfahren an: Alterungstest, Dichtheitsprüfung, Vibrationsprüfung und Präzisionskalibrierung\-. Wir überwachen die Qualität über den gesamten Fertigungsprozess, minimieren Ausschussraten und garantieren eine zuverlässige Lieferung\-.

04 Forschung \& Produktion



Hochautomatisierte digitale Produktionslinien ermöglichen eine normierte, zahlenbasierte Steuerung aller Fertigungsabläufe\.

Jeder Schritt von der Bauteilmontage bis zur Geräteintegration wird präzise überwacht, stabilisiert die Produktqualität und liefert zuverlässige Industriegeräte für unsere Kunden\.

01 / Vollständiges Zertifizierungsdokumentensystem

Bestandene Dichtheits\-, Staubschutz\- und Temperaturbeständigkeitsprüfungen, vollständige Prüfberichte und technische Datenblätter, kompatibel mit Industriebeauftragungen und Projektabnahmen\.



Standardisierte Fertigungslinien

Normierte Herstellungsprozesse minimieren Fertigungsabweichungen und sichern eine gleichmäßige, effiziente Produktion\.



Vierstufige strenge Prüfprozesse

Gestufte Prüfungen für Alterung, Dichtheit, Vibration und Kalibrierung beseitigen Produktfehler an der Quelle



Vollständige rechtskonforme Zertifizierungen

Behördlich zertifizierte Prüfberichte, lückenlose Zertifizierungskette, erfüllt Zugangskriterien aller Industrieprojekte

05 Kooperation \& Dienstleistungen

Ganzheitlicher Rundum\ -Service über den gesamten Projektlebenszyklus

Wir errichten einen geschlossenen Dienstleistungskreislauf von der Bedarfsanalyse bis zur Wartung, kontrollieren alle Prozessschritte und garantieren passgenaue Lösungen sowie termingerechte Lieferung\.

Ablauf: Bedarfsanalyse → Individuelle Lösungsentwicklung → Musterprüfung → Serienproduktion → Versand → Technische Einweisung → Nachbetreuung

Verkaufsvorbereitung: Beratung und Ingenieurdienstleistung

Kostenlose Erstellung einsatzgerechter Konzepte und Geräteauswahlberatung, umfassende Unterstützung bei Musterprüfungen, frühzeitige Vermeidung von Projektrisiken\.

Auftragsabwicklung: Transparente Lieferkontrolle

Regelmäßige Fortschrittsmitteilung zur Produktion, kundenspezifische Siebdruck\ - und Verpackungsanpassung\.

Strenge Qualitätskontrolle sichert die vertragsgerechte Lieferung\.

Nachlieferung: Sichere Kundennachbetreuung

Ferninbetriebnahme\ -Anleitung, schneller Störungsreaktionsdienst, kostenlose Reparatur und Ersatzlieferung innerhalb der Garantiezeit\.

Unsere Fachingenieure stehen jederzeit zur Lösung technischer Probleme bereit\.

05 Kooperation \& Dienstleistungen



Großlieferung ab Lager

Dauerbestand standardisierter Serienprodukte, schnelle Reaktion auf Großaufträge, garantierte Liefertreue und gleichbleibende Qualität\.



Projektbezogene Kooperation

Spezielle Branchenlösungen für individuelle Industrieprojekte, durchgängige Projektbegleitung zur vertragsgerechten Umsetzung\.



OEM\ -Markenherstellung

Umfassender OEM\ -Service mit Kundenbrandkennzeichnung, strikte Einhaltung von Markenrichtlinien und Qualitätsnormen, Rundumbetreuung von der Entwicklung bis zur Serienfertigung\.



Tiefe Hard\ - und Softwareanpassung

Vollständige kundenspezifische Entwicklung von unterlagerter Hardware bis zur anwenderorientierten Software, Umsetzung komplexer technischer Anforderungen\.

06 Kundenprojekte \& Wettbewerbsvorteile



Direkter Herstellervert rieb

Eigene
Produktionsanlagen
eliminieren
Zwischenhändlermargen
, optimales Preis\-\
Leistungs\-\Verhältnis bei
gleicher Qualität\.



Professionelle technische Unterstützung

Ganzzyklische Betreuung
durch leitende
Ingenieure von der
Lösungsplanung bis zur
Vor\-\Ort\-\
Inbetriebnahme,
schnelle Behebung
industrieller
Technikprobleme\.



Schnelle Lieferung

Dauerlagerung von
Standardgeräten,
priorisierte
Produktionsplanung für
Eilaufträge, Einhaltung
knapper Liefertermine\.



Nachhaltige technische Weiterentwic klung

Regelmäßige
Produktoptimierung und
Kompatibilitätsanpassun
g an neueste
Automatisierungsgeräte,
langfristige
Wertsteigerung für
Kunden\.

Branchenankennung \& Kooperationspartner : Unsere Partner stammen aus Logistik, Energie\-\ und Chemieindustrie, Automatisierungsbüros sowie Industriemaschinenherstellung\. Dank stabiler Produktqualität, umfassender Technikunterstützung und schneller Dienstleistungsreaktion genießen wir einen hervorragenden Branchenruf und sind langfristiger Vertrauenspartner zahlreicher Industrieunternehmen\.

Kontakt



Shenzhen JUNTRY Technology Co\., Ltd

Spezialisiert auf Forschung, Entwicklung und Herstellung von Füllstandstransmittern, SPS und industrieller Sensorik, treiben wir die industrielle Weiterentwicklung durch technologische Innovationen voran\.



Adresse

Raum 304, Nr\ 14, Gasse 13, Xihuan Xincun, Stadtteil Shajing, Bezirk Bao'an, Shenzhen, Provinz Guangdong, China\.
Gelegen in einem modernen Technologiepark mit guter Verkehrsanbindung und vollständiger Infrastruktur



Kontaktdaten

Festnetztelefon:
0755-28485824
Technische Hotline:
13640916315
18025315365



www.juntry.com | Weitere Produktdetails entnehmen Sie unserer Homepage



Online\-\nBeratung

Scannen Sie den QR\-\nCode, um unser Unternehmens\-\nWeChat hinzuzufügen oder unserem offiziellen Account zu folgen\-. Erhalten Sie aktuelle Produktunterlagen und Echtzeit\-\nTechniksupport\-. 。

“Jedes industrielle Sensorgerät mit Hingabe fertigen”

— Lieferung der zuverlässigsten industriellen Wahrnehmungslösungen für unsere Kunden